



DESCALCIFICADOR ECODEPUR 50



Modelo	ECODEPUR 50	
Litros de resina	22	
Tabla de capacidades y consumo de sal por regeneración	°HF x m ³	kg/sal
	81,5	1
	152,1	3,3
	182,5	5,6
Caudal de trabajo en m ³	1,8	
Dureza máxima	85 °Fr	
Caudal mínimo alimentación en m ³	0,6	
Diámetro de conexión		
Presión de alimentación en kg/cm ²	1,3 - 8,6	
Tensión de trabajo	220 - 24 V / 50 Hz	
Temperatura de trabajo en °C	4 - 49	
Capacidad del depósito de sal en kg	70	
Consumo agua por regeneración en Lts.	160	
By-pass de mezcla		
Presentación	Compacto	
Peso en expedición en kg	40	

Equipos de funcionamiento volumétrico estadístico.

Consumo diario.

Promedio diario de consumo últimos 10 días.

Caudal instantáneo.

Porcentaje de saturación de resinas.

Volumétrico estadístico.

Programación de seguridad para sanitización de resinas.

Válvula totalmente en ABS Sistema Rotary.

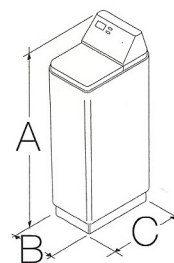
Regeneración de resinas en contracorriente (bajo consumo de sal un 60% menos, y bajo consumo de agua de regeneración, un 65% menos que un equipo estándar).

Formación de salmuera sistema dinámico con depósito de sal seco.

Tensión de funcionamiento 220/24 V con transformador incluido.

Con by-pass de mezcla.

Resina calidad alimentaria.



A	B	C
106,7	30,5	43,0